

《数控车削编程与操作训练》课程标准

(适用于三年制中职数控技术应用专业)

一、课程基本信息

课程名称	数控车削编程与操作训练
开设学期	第四学期
适用专业	三年制中职数控技术应用专业
适用对象	数控技术应用学生
校企合作开发企业	*****机械科技有限公司

二、制订课程标准的依据

制订课程标准依据教育部中职《数控技术应用专业教学标准》和我校《数控技术应用专业人才培养方案》中的人才培养规格要求，四川省*****职业技术学校数控技术应用专业《人才培养方案》要求中，对《数控车削编程与操作训练》课程教学目标结合 1+X 证书，双元制本土化质量要求规定而制订。用于指导《数控车削编程与操作训练》课程建设与课程教学。

三、课程的性质与任务

《数控车削编程与操作训练》是机械加工技术专业的一门专业核心课程，其教学要以结合企业实际生产操作为主要方法，理论知识与实践操作相结合，实行理论与实践一体化教学。教学可在生产企业的情境中进行，也可在学校实训中心通过角色扮演的方式进行。任何的学习情境中都将学员的“职业行动能力”列为核心培养内容。

四、本课程与其它课程的关系

本课程应开设在《机械制图》《机械加工检测技术》《普通车工加工》课程领域之后，后续课程《数控铣削编程及加工》、《机械综合加工实训》具体课程见下

表.

序号	前期课程名称	为本课程支撑的主要能力
1	机械制图	图纸的识读
2	机械加工检测技术	了解并掌握钳工常用工量具的使用和检测技术
3	车削加工技术	加工工艺、走刀轨迹
序号	后续课程名称	需要本课程支撑的主要能力
1	数控铣削编程及加工	编程基础知识
2	机械综合加工实训	操作工作能力
3	顶岗实习	机械加工制造岗位工作能力