

2021 年四川省职业院校教师教学能力大赛

培养“环环相扣 丝丝入微”工匠精神

CVT(无级) 换挡轴加工 活页式工作手册



专业名称：数控技术应用

课程名称：数控车削编程与实训操作

授课对象：2019 级数控技术应用专业学生

参赛组别：中职专业技能课程二组

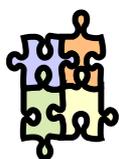
单元课时：16 课时

目录

一. CVT(无级)换档轴工艺分析制定.....	3-7
二. G75 切槽指令学习及加工应用.....	8-10
三. 螺纹车削指令学习及加工应用.....	11-14
四. 零件检测及汇报总结.....	15-22

CVT(无级)换档轴加工活页式工作手册

学习领域	CVT(无级)换档轴加工			指导教师	
学习情境	多媒体、数控车车间、理实一体化			学生姓名	
学习任务	1、CVT(无级)换档轴工艺分析制定。 2、G75切槽指令学习及加工应用。 3、G32、G92、G76螺纹指令学习及加工应用。 4、CVT(无级)换档轴检测分析。	班 级		学生成绩	



学习目标

职业能力目标:

- 1、通过查阅资料、了解 CVT(无级)换档轴在实际生活中的运用。
- 2、能在教师指导下正确分析图纸及加工工艺。
- 3、学习并掌握 G75 切槽指令的应用。
- 4、学习并掌握 G32、G92、G76 螺纹指令学习及加工应用。
- 5、完成加工部位的检测并能总结反思。
- 6、能对数控车床进行日常维护与保养。
- 7、树立安全文明生产意识,培养“9S”素养。

职业核心能力目标:

- 1、掌握 CVT(无级)换档轴加工工艺知识
- 2、掌握切槽指令编程及实际应用。
- 3、掌握螺纹指令编程及实际应用。
- 4、掌握零件检测方法并能总结反思。

学习任务描述

通过对 Y 汽车生产企业实际生产的调研,发现它们正在进行并且在未来 5 年内都会持续性加工生产 CVT(无级)换档轴,该 CVT(无级)换档轴是汽车中的重要零部件,市场需求巨大,所以掌握 CVT(无级)换档轴的加工工艺以及加工方法对当代数控加工专业的中职毕业生尤为重要,将会大大提升他们以后就业的核心

竞争力。